

Aufbau und Steuerungsfunktionen der bes CNC Startlocherodiermaschinen. (Heidenhain TNC124)

Die Generator- und Steuerungstechnik ist an der Rückwärtigen Maschinenseite montiert.

Die CNC Steuerung ist bedienungsfreundlich an einem Schwenkarm angeordnet.

Die Heidenhain TNC 124 Steuerung beinhaltet folgende Betriebsarten.

Manuell > Achsen von Hand verfahren

Positionieren mit Handeingabe

Antast- und Einrichtfunktionen

-Kante antasten

-Mittellinie antasten

-Kreismitte antasten

-Bezugspunkt setzen

Manuelle Programmeingabe oder einlesen über V24
Programmlänge = 999 Programmsätze

Zyklus Polar Lochkreis mit Programmdrehung

Zyklus Lochreihen mit Programmdrehung

Unterprogrammtechnik

Programmlisting

Erodierprogramm EINZELLOCH

Programmierung der Lochtiefe

Programmierung des Verschleißes

Verschleißkompensation bei anerodiertem
Loch und antasten mit neuer Elektrode

Programmierung Sicherheitshöhe

Datenschnittstelle V24

Standardmäßig ist bei der CNC Startlocherodiermaschine eine V24 Schnittstelle enthalten.

Über diese serielle Datenschnittstelle (9 polige SUB-D Buchse) können Programme in die Steuerung ein- und ausgelesen werden.

Bei sachgemäßen Anschluss der seriellen Datenschnittstelle V.24/RS-323-C garantiert Heidenhain eine einwandfreie Daten-Übertragung bis zu einem Abstand von 20 m zwischen TNC und Peripherie-Gerät (ext. Rechner).

bes Vector CAD-CAM System

Damit Sie die erforderlichen Lochpositionen, möglichst elegant und kosten sparend, für die Steuerung aufbereiten können, haben wir, in Zusammenarbeit mit der Firma HRI, das Vector - CAD-CAM-System um einen Postprozessor erweitert.

Als Grundversion auf die Programmerstellung für die bes CNC - Startlocherodiermaschine zugeschnitten ist das Paket deshalb besonders Preiswert.

Es enthält einen voll funktionsfähigen CAD Teil und ein Vector CAM Spezialpaket incl. Heidenhain-Postprozessor mit NC-Programm senden und empfangen.

In dieser CAM Version ist nur ein Generieren von Punkten möglich, die dann ergänzt um den Erodierbefehl das lauffähige Programm darstellen.

Im Angebot finden Sie eine Auflistung der kompletten Software.

Als Bindeglied zu beliebigen CAD-Anlagen können DXF Dateien eingelesen werden.

Zur effektiven Bedienung empfehlen wir Ihnen eine eintägige Schulung.